

دسته بندی محصولات شرکت پرهام صنعت شایان:

ساخت کنترل ولو بر اساس
استانداردهای طراحی و شبیه سازی

ساخت کنترل ولو بر اساس
روش های مهندسی معکوس

اعتبار سنجی CFD

- اعتبار سنجی نتایج توسط شبیه سازی جریان در ANSYS FLUENT
- شبیه سازی FSI جهت تحلیل جامداتی

طراحی بر اساس استاندارد

- طراحی ولو بر اساس استانداردهای نفت و گاز از جمله ASME B16.34, ISA75.01, ANSI IEC 60534, FCI 75.02 و ... انجام میگیرد.

محاسبات سایزینگ

- اخذ دیتاشیت و شرایط بهره برداری
- انجام محاسبات سایزینگ توسط نرم افزار Conval
- محاسبات فنر اکچویاتور توسط نرم افزار ASD

نقشه یا شناسنامه فنی

- اخذ نقشه های فنی مورد تایید کارفرما
- مدلسازی نقشه ها در نرم افزارهای طراحی صنعتی

اسکن سه بعدی

- اسکن سه بعدی قطعات پیچیده
- طراحی قطعه توسط ابرنقاط در نرم افزار کتیا

نقشه برداری

- نقشه برداری توسط ابزار اندازه برداری
- طراحی در نرم افزار سالیدورکس

دسته بندی ولوهای طراحی شرکت پرهام صنعت شاپان

Reciprocating Globe Control Valve

Rotary Globe Control Valve



Reciprocating
Globe Control
Valve



Rotary
Segment
Globe valve



Contour Plug
Or Cage Guide
Trim



Anti Cavitation,
Multistage
Cage Trim, anti
noise trim



Pneumatic
Cylinder &
Piston



Rack &
Pinion
Actuator



Cylinder &
Piston Actuator



Spring
Diaphragm
Actuator



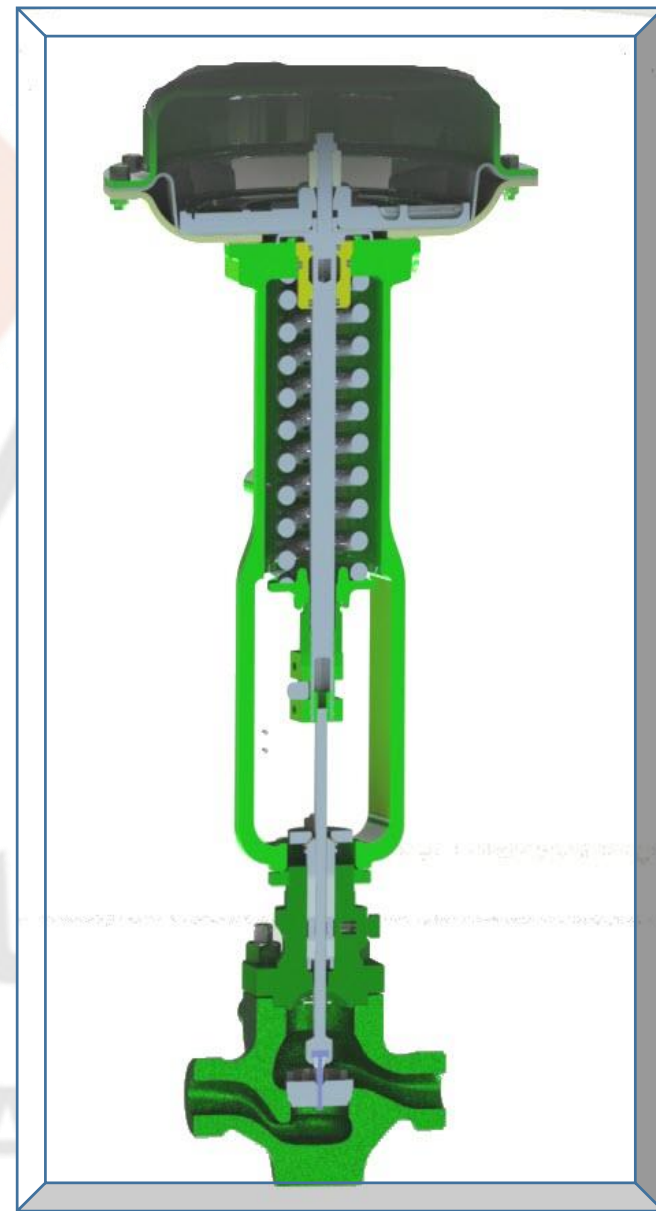
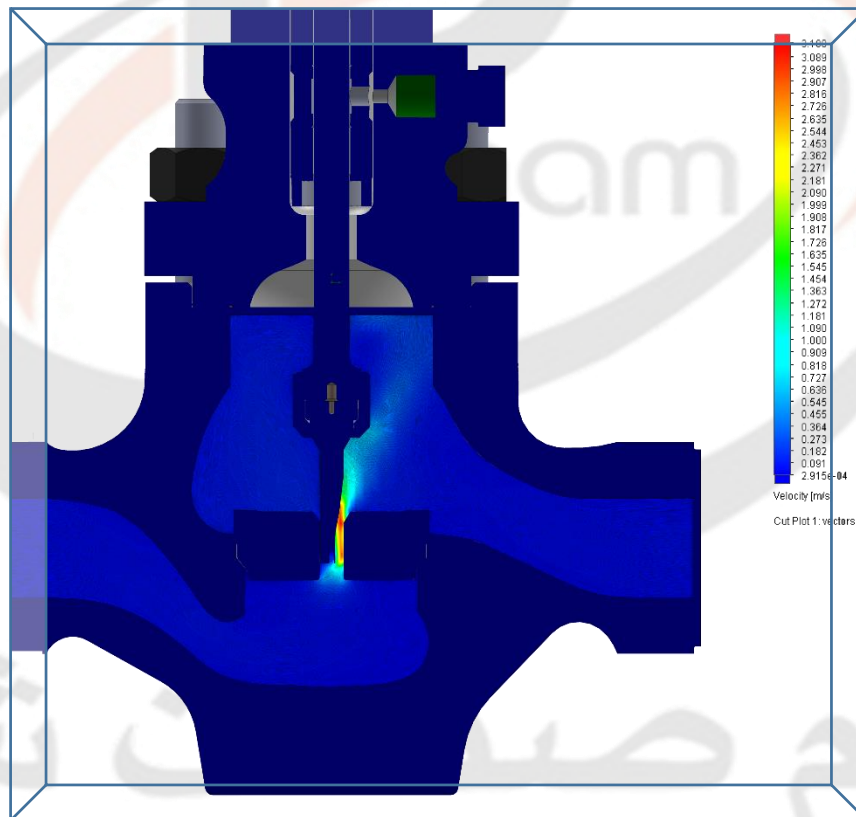
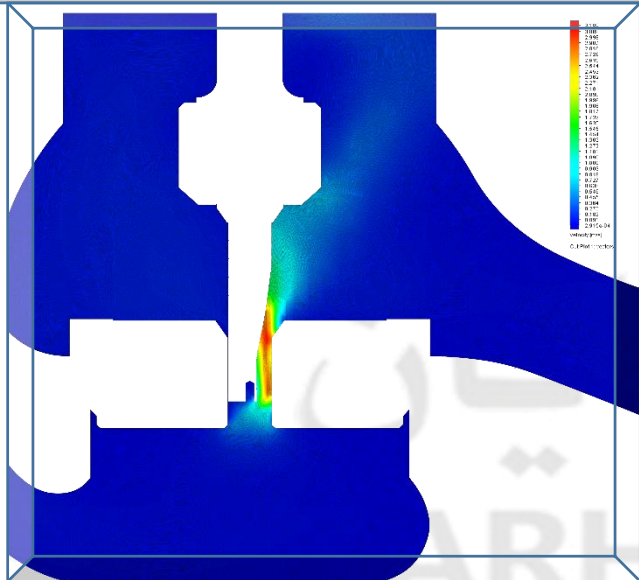
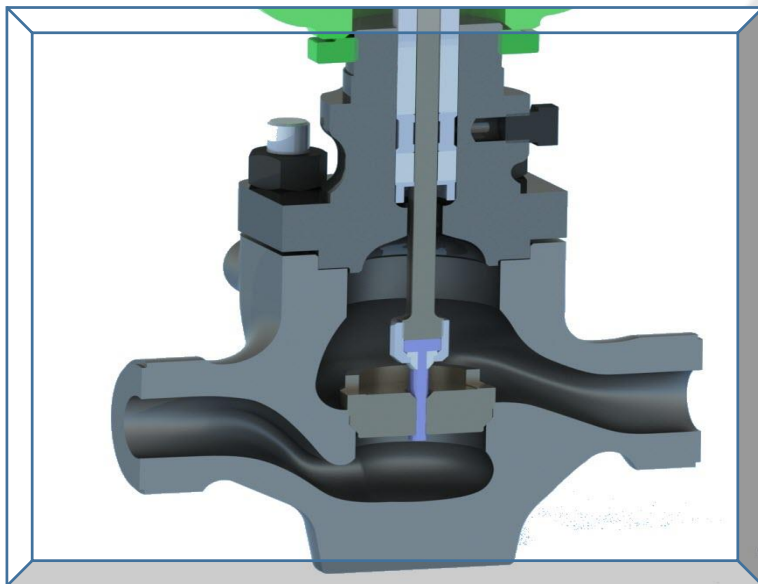
Scotch &
Yoke



Spring
Return

دسته بندی و لوهای طراحی شرکت پرهام صنعت شاپان

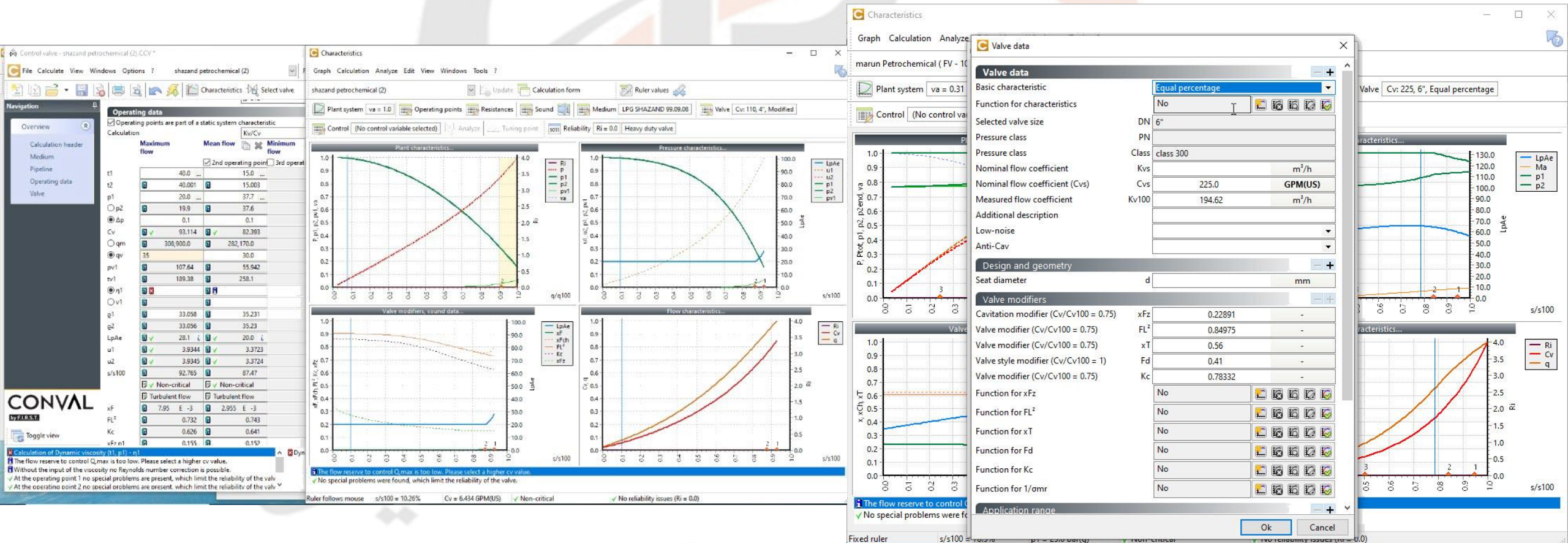
Contour Plug Trim



دسته بندی ولوهای طراحی شرکت پرهام صنعت شایان

Contour Plug Trim

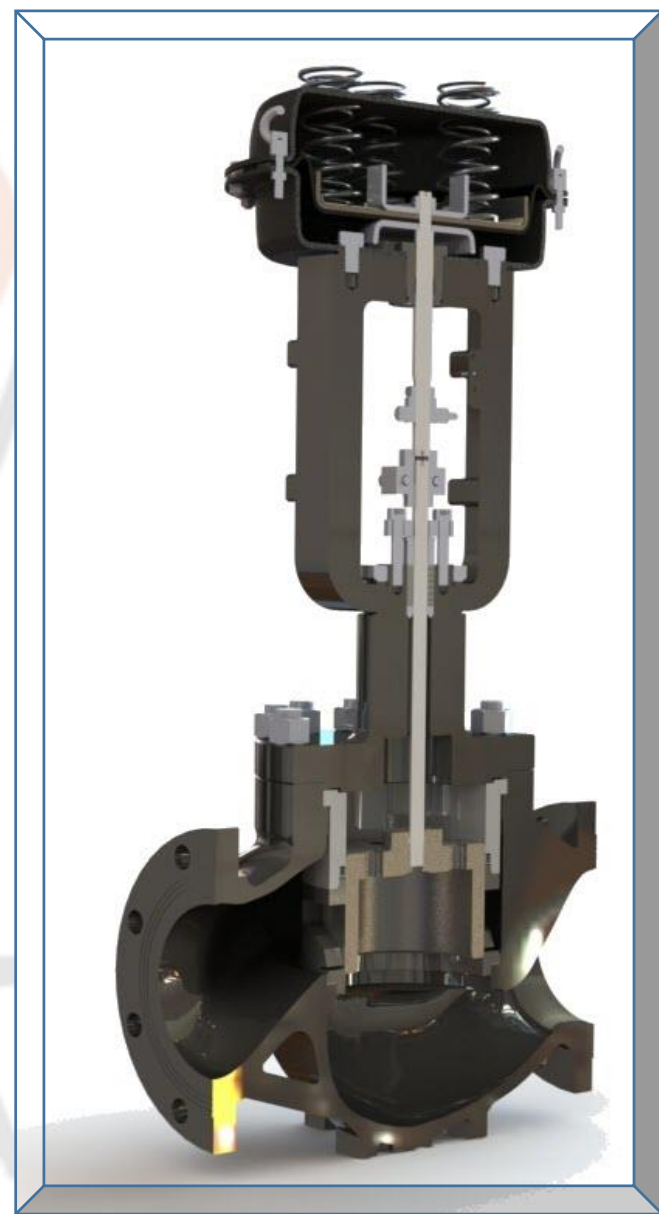
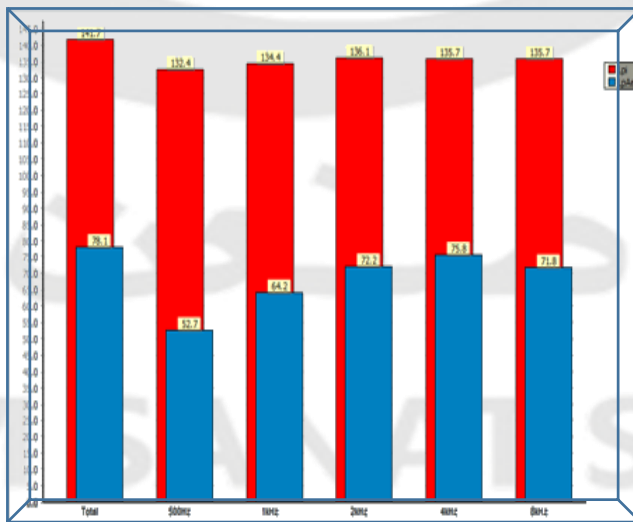
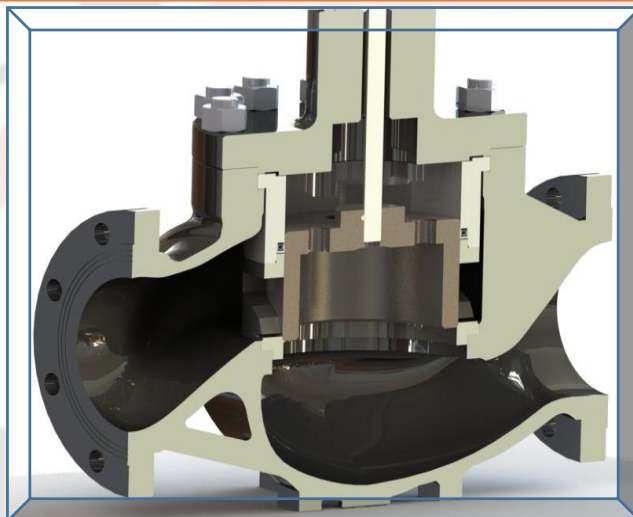
Sizing Data Conval



دسته بندی و لوهای طراحی شرکت پرهام صنعت شایان

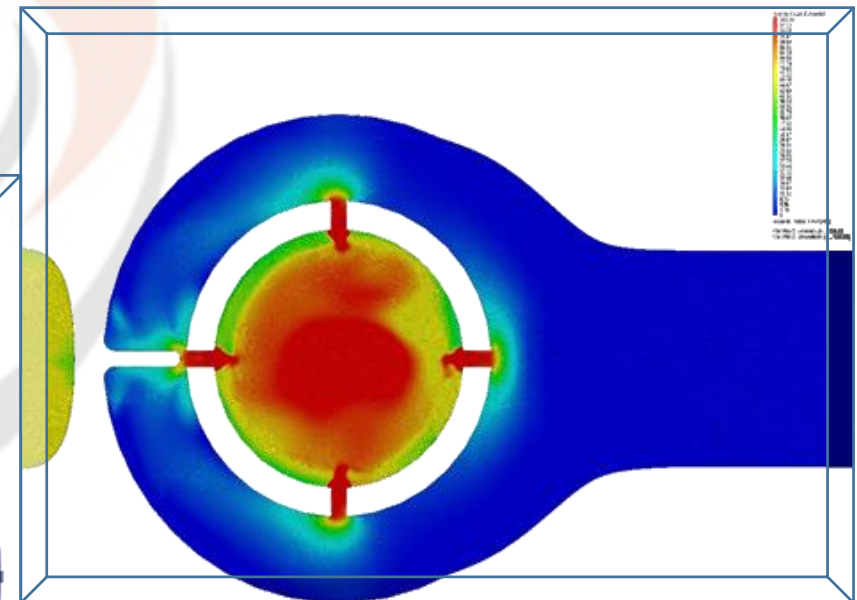
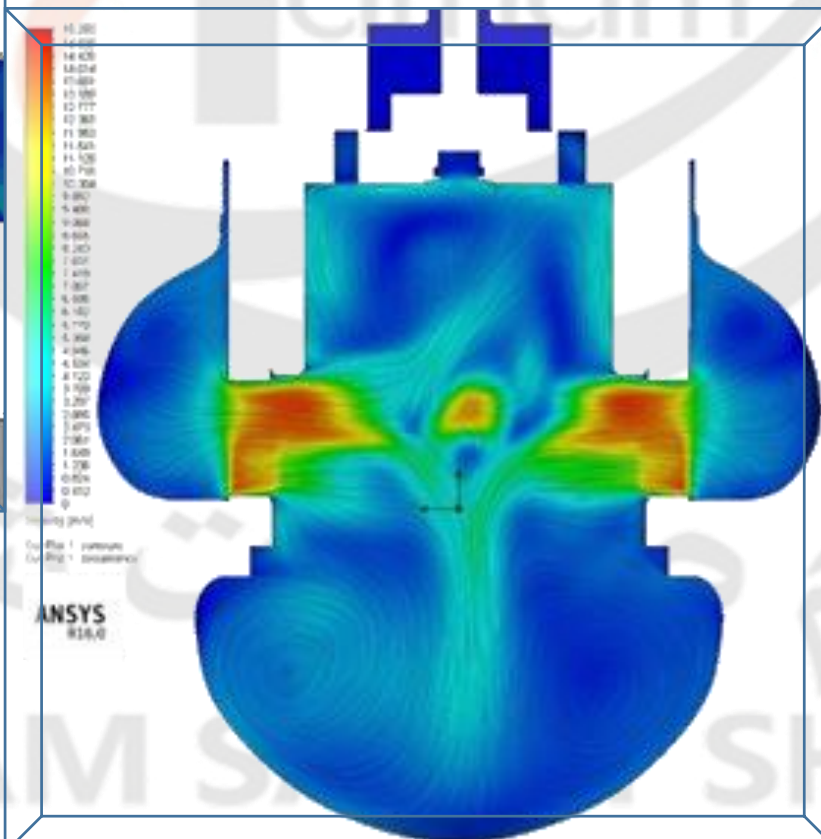
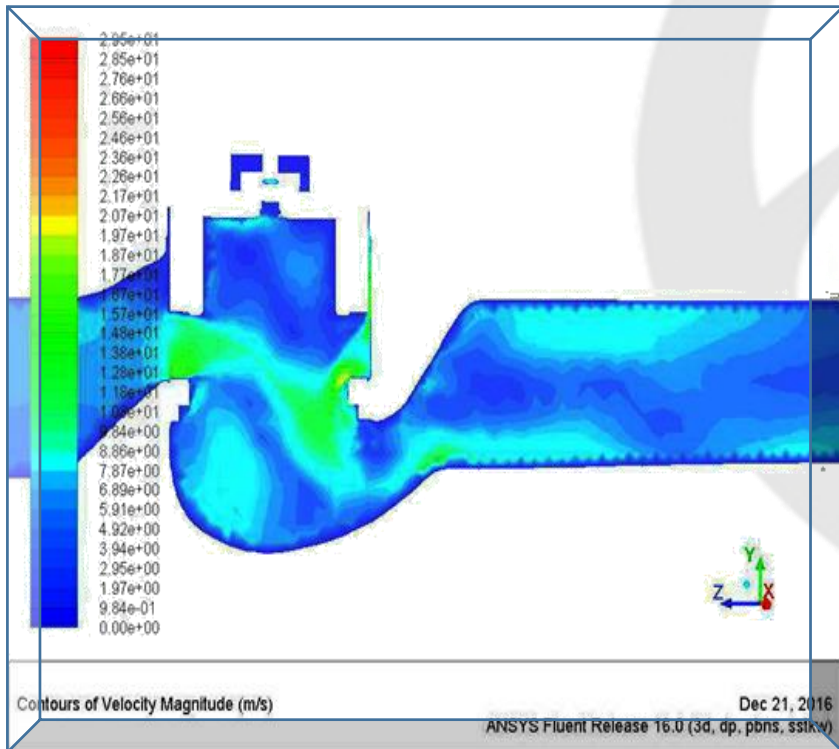


Cage Guide Trim



دسته بندی و لوهای طراحی شرکت پرهام صنعت شایان

Cage Guide Trim



دسته بندی و لوهای طراحی شرکت پرهام صنعت شاپان

Spring Diaphragm Actuator


Report Advanced Spring Design

Developed for:
My Customer
Customer Street
Customer City, Illinois 0, United States

Developed by:
My Company
My Street
My City, Illinois 0, United States

Cylindrical Compression Spring, Round Wire

Part # 111111 **Material** Inconel X750 (ST)

Description 

End Type Closed/Ground **Condition** Not Preset/Not Peened **Autoadjusted Inactive Coils**
Grade Commercial **Buckling Constraints** End fixation not known **Coiling Direction** Right

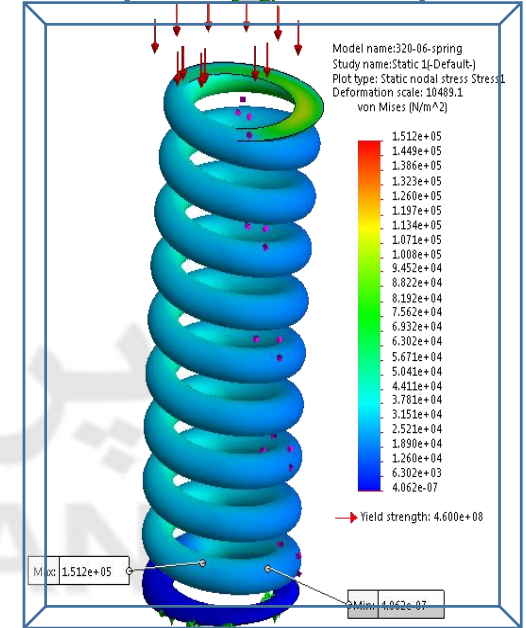
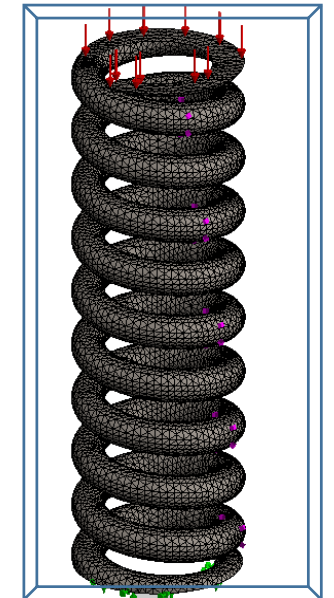
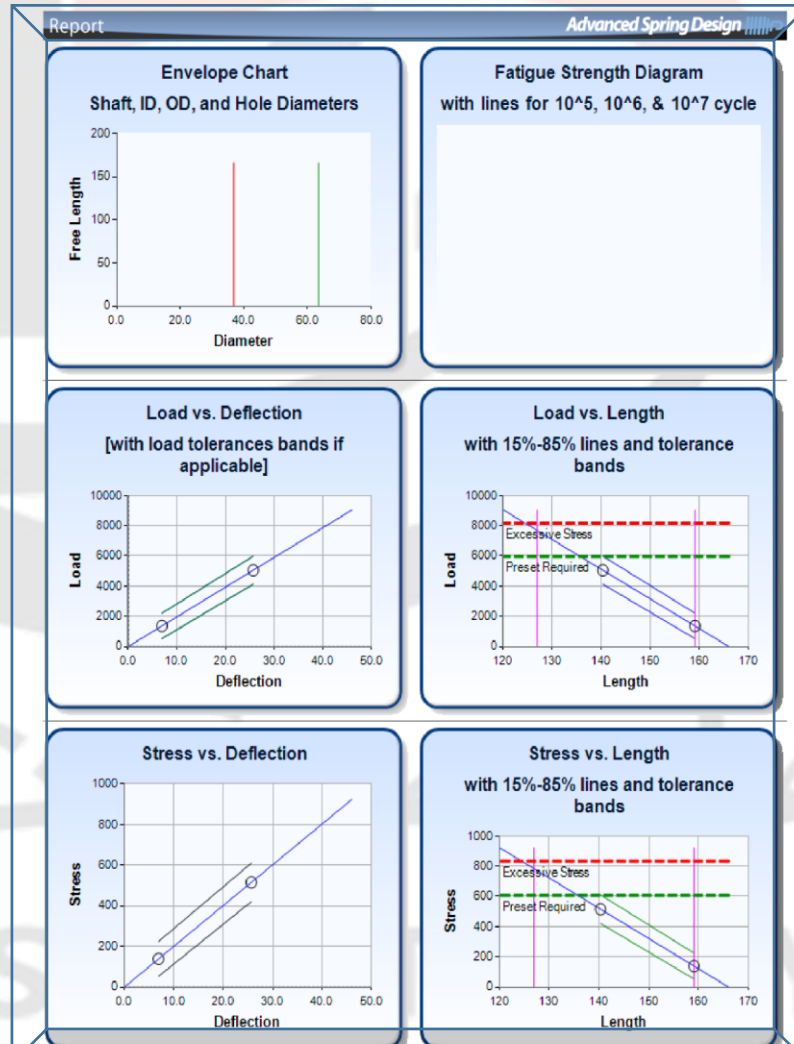
Wire Diameter [mm]	12.0000	Arbor Diameter [mm]	36.3548	Active Coils	8.000
Wire Dia. Tol. (+/-) [mm]	0.0701	Coil ID [mm]	38.0000	Total Coils	10.000
Wire Length [mm]	1579.5433	Coil Mean Diameter [mm]	50.0000	Dead Coils	0.0000
Wire Weight [kg]	1.47355	Coil OD [mm]	62.0000	Pitch [mm]	17.7500
Minimum Tensile Strength (MTS) [MPa]	1517	Coil Dia. Tol. (+/-) [mm]	1.1938	Pitch Angle [deg]	6.4471
Spring Rate [N/mm]	196.5833	Shaft OD [mm]		Free Length Tol. (+/-) [mm]	4.1066
Spring Index	4.1667	Minimum Coil ID [mm]	36.8062	Allowable Solid Length [mm]	
Natural Frequency [Hz]	205	Expanded Coil OD [mm]	63.4309	Estimated Cycle Life:	No data
Wire Available Yes		Hole Diameter [mm]			
	Next Smaller Wire Size 11.0000			Next Larger Wire Size 14.0000	

	Free	Minimum Cycle Load	Maximum Cycle Load	Other Load	At Solid	At Buckle
Load [N]	0	1360.000	5054.000		9042.833	
Load Tolerance (+/-) [N]	0	839.9483	928.6043			
Length [mm]	166.0000	159.0818	140.2908		120.0000	
Deflection [mm]	0	6.9182	25.7092		46.0000	
% of Max. Deflection	0	15.0	55.9		100	
Corrected Stress [MPa]	0	139	516		922	
Corrected % of MTS	0	9.1	34.0		60.8	
Uncorrected Stress [MPa]	0	100	372		666	
Uncorrected % of MTS	0	6.6064	24.5505		43.9268	
Expanded Coil OD [mm]		63.2312	63.3297		63.4309	

Design Status:
Warning(s):
1. Stress at Solid > 40% Safety Limit

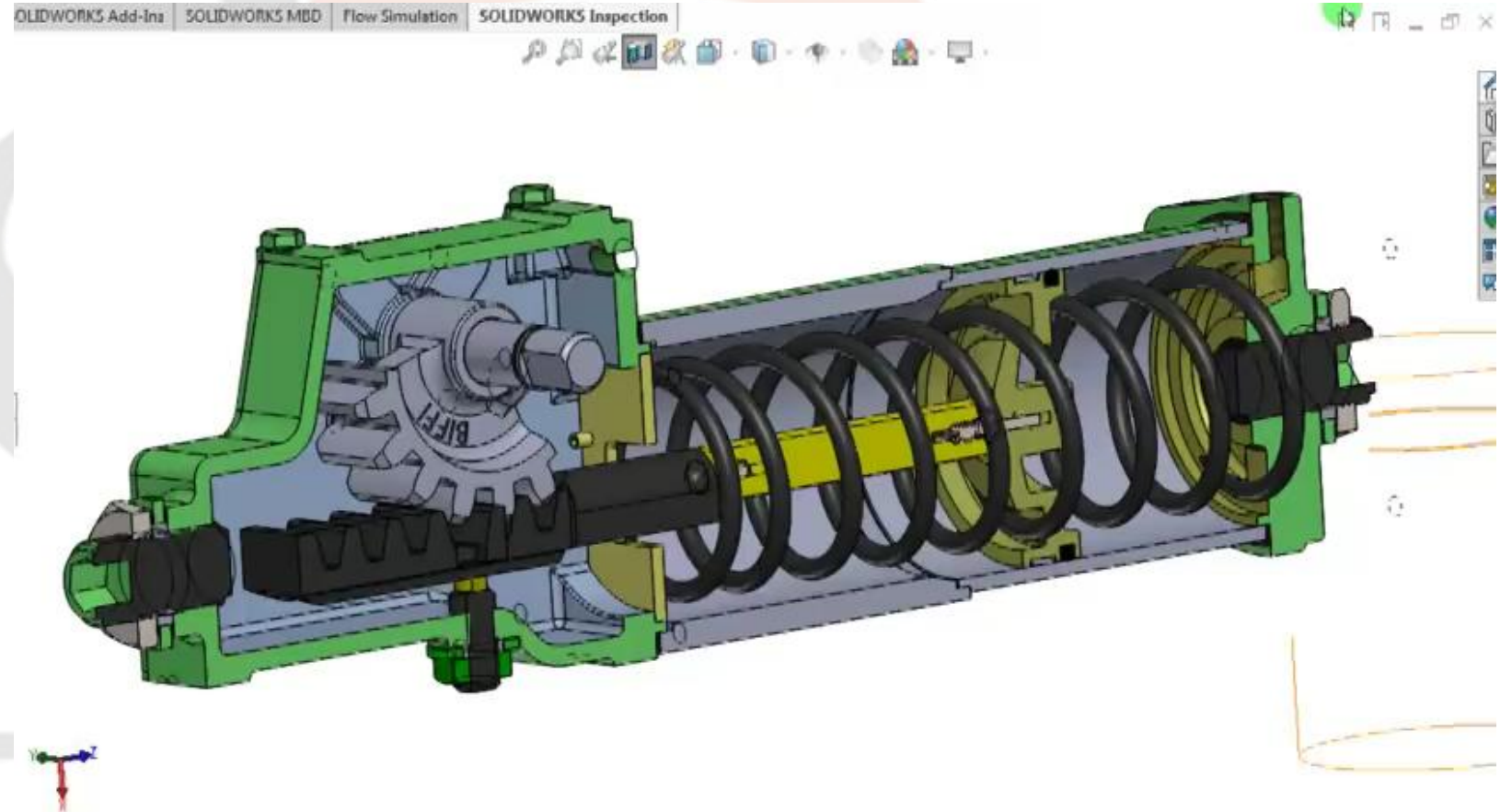
Material Properties

Name	Inconel X750 (ST)	Specification	AMS 5699	Density [kg/m ³]	8248.5	Safety Factor	N/A
Bending Modulus [MPa]	213737	Torsion Modulus [MPa]	75842				
Min. Tensile Strength [MPa]	1617	Allow. % MTS (Bending)	N/A	Allow. % MTS	40.0	Allow. % MTS Preset	55.0
Max. Wire Diameter [mm]	15.8750	Wire Size Group	Music Wire; Stainless Steel				



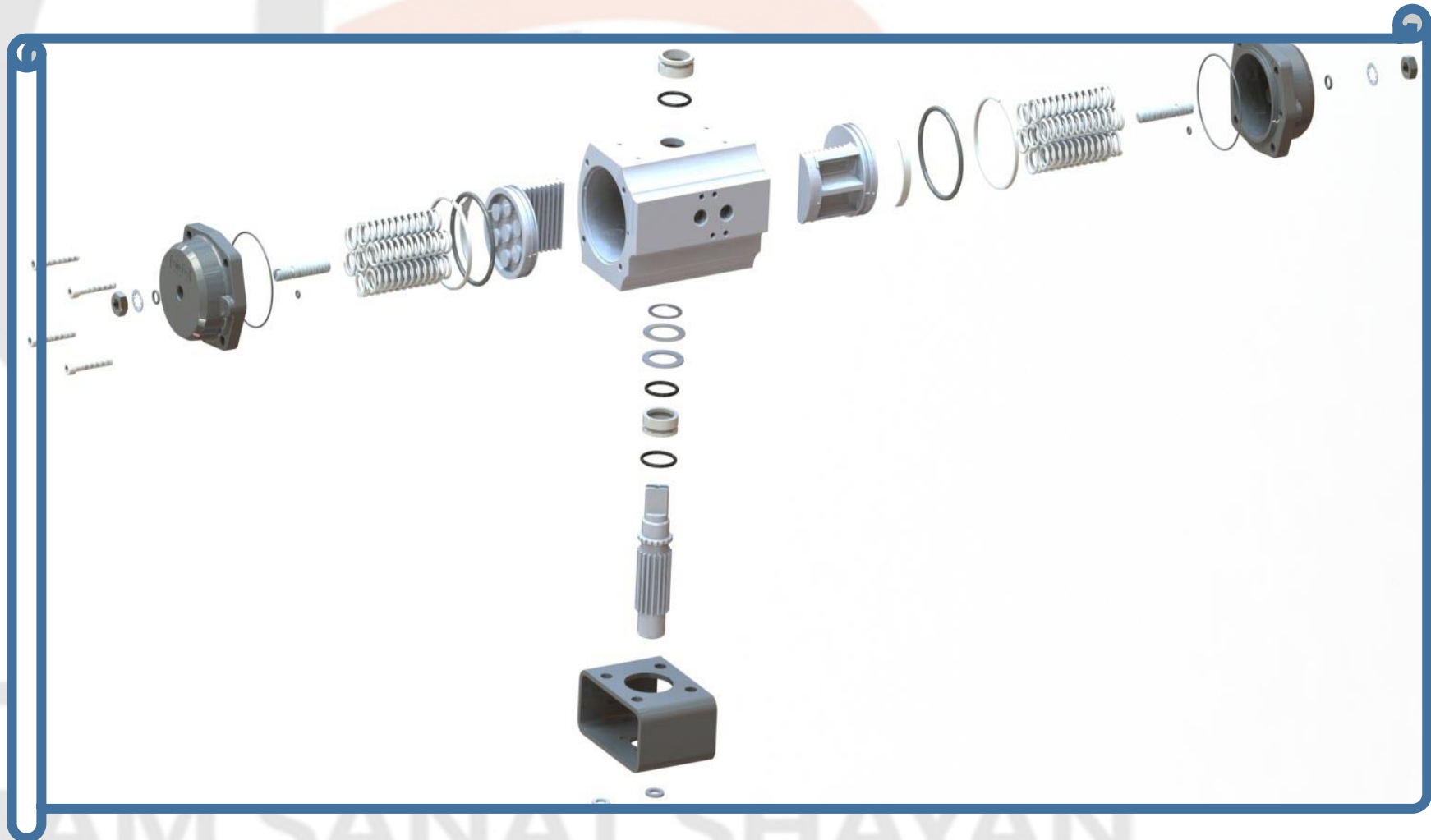
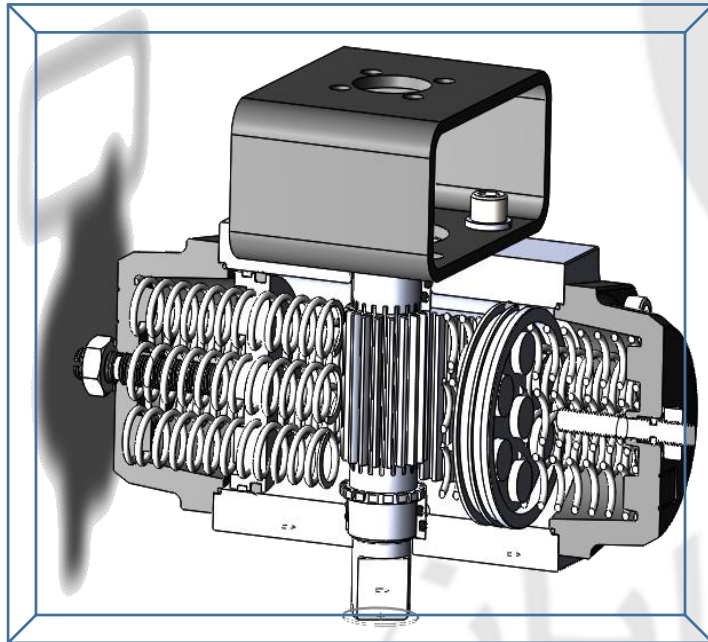
دسته بندی و لوهای طراحی شرکت پرهام صنعت شایان

Scotch & Yoke Actuator



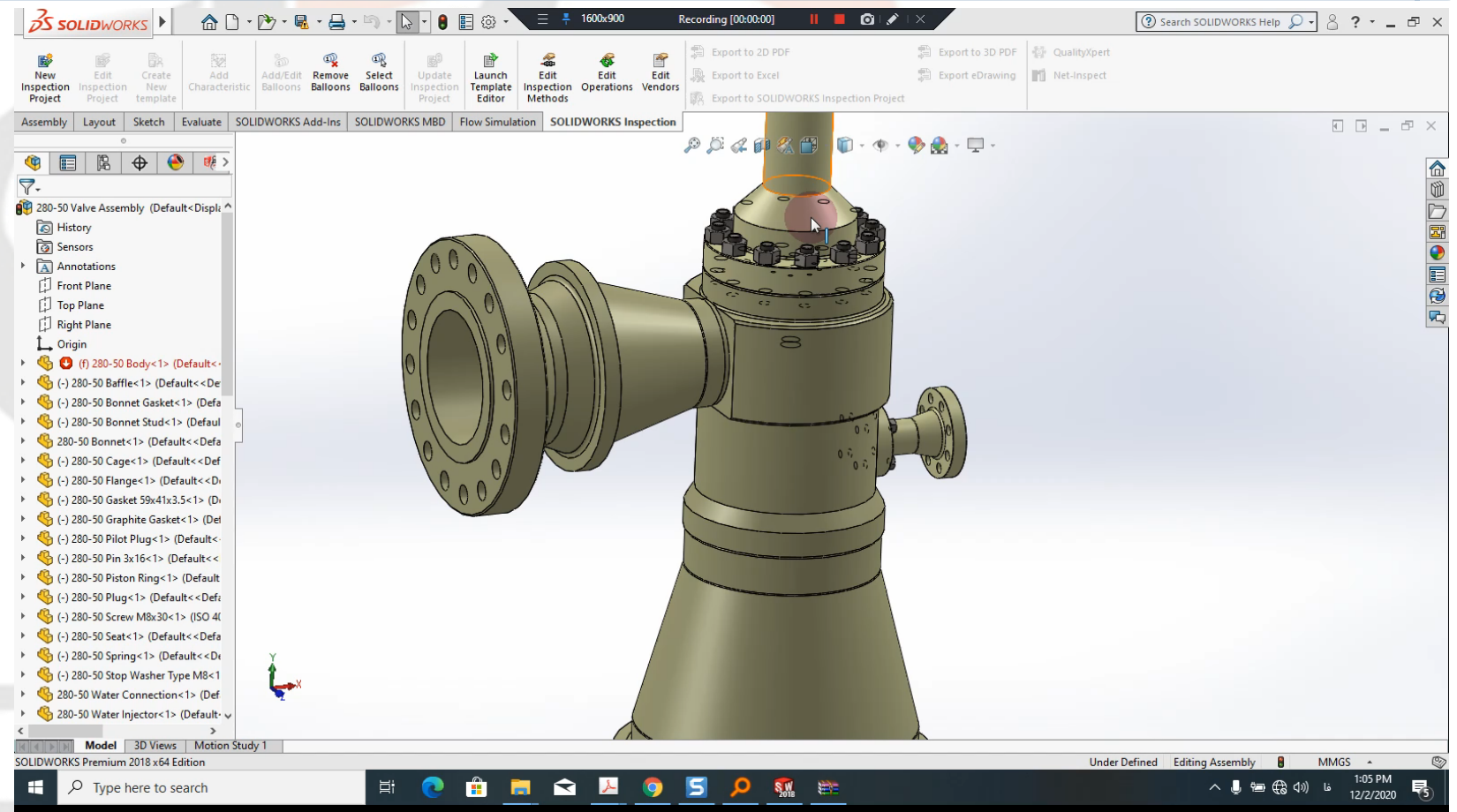
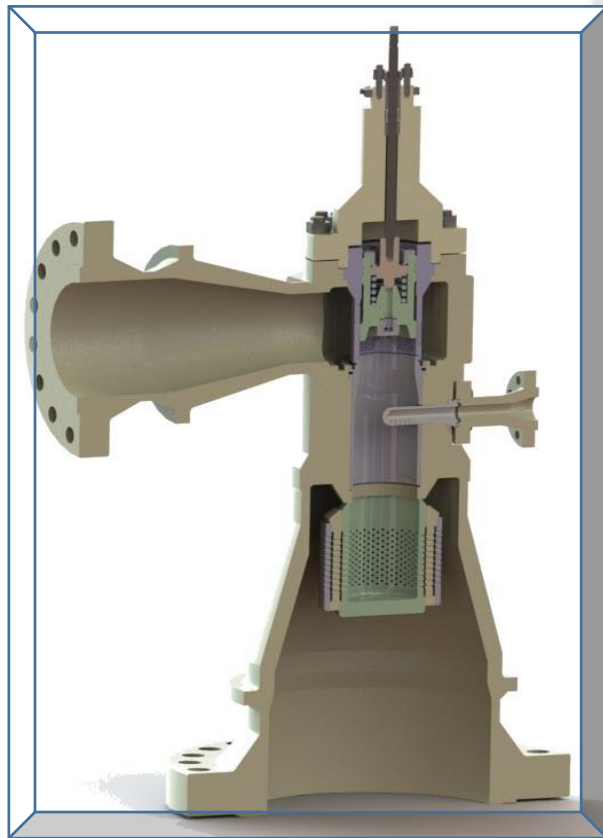
دسته بندی و لوهای طراحی شرکت پرهام صنعت شایان

Rack & Pinion Actuator



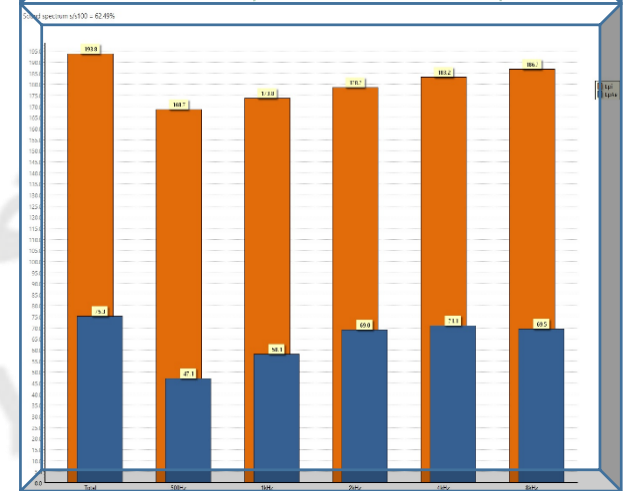
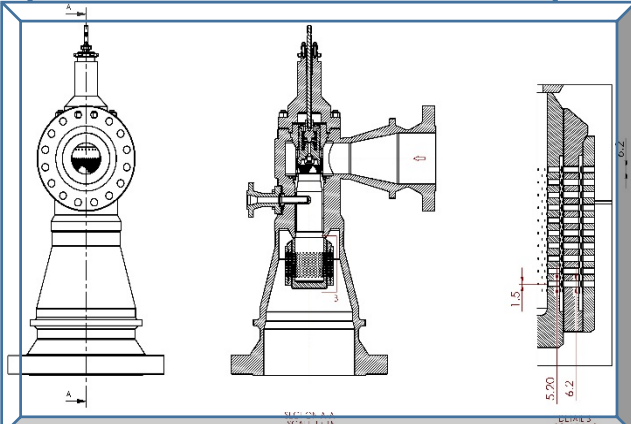
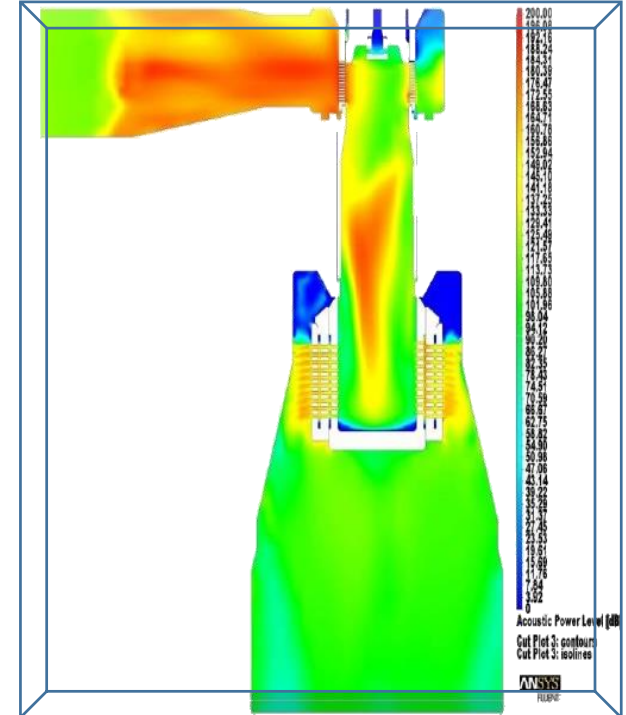
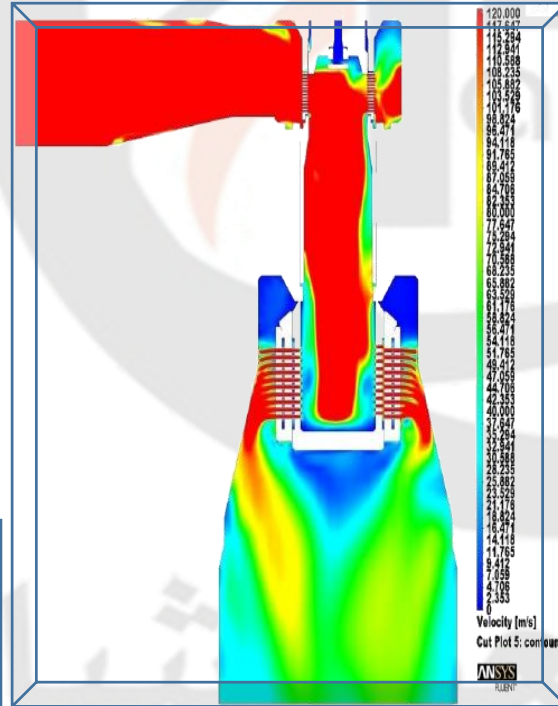
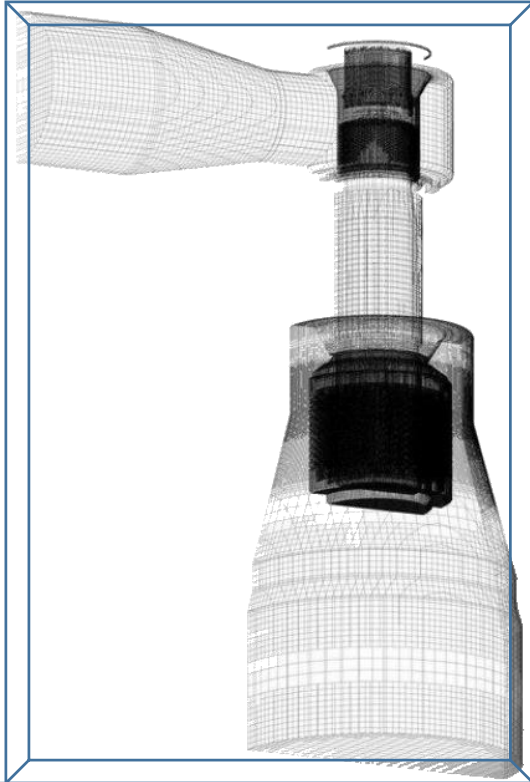
دسته بندی و لوهای طراحی شرکت پرهام صنعت شایان

طراحی دی سوپرهیتر و مقاله استخراج شده



دسته بندی و لوهای طراحی شرکت پرهام صنعت شایان

طراحی دی سوپرهیتر و مقاله استخراج شده



HAM SANAT SHAYAN

دسته بندی و لوهای طراحی شرکت پرهام صنعت شایان

طراحی دی سوپرهیتر و مقاله استخراج شده

(ناشر تخصصی کنفرانسهای کشور / شماره مجوز انتشارات از وزارت فرهنگ و ارشاد اسلامی: ۸۹۷۱)

شبیه سازی و رفع مشکل ایجاد صوت بالا در شیر کنترلی

عنوان مقاله: شبیه سازی و رفع مشکل ایجاد صوت بالا در شیر کنترلی

شناسه (COI) مقاله: GPPCONF02_063

منتشر شده در دومین کنفرانس ملی فرآیندهای گاز و پتروشیمی در سال 1398

مشخصات نویسندگان مقاله:

سیدعلی خادم - کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک گرایش تبدیل انرژی، دانشگاه پیام نور مشهد و مدیر تحقیق و توسعه شرکت پرهام صنعت شایان
عبدالحسین سلیم ابرده - کارشناسی مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید دانشگاه علمی کاربردی مشهد و مدیرعامل شرکت پرهام صنعت شایان

خلاصه مقاله:

یکی از مشکلات عمده در شیرهای کنترلی که در سرویس های بحرانی کار می کنند، مشکل ایجاد سر و صداست. از عوامل تاثیرگذار نویز در شیرهای کنترلی، سرعت های بحرانی است. که عمدتاً ناشی از سرویس هایبحرانی مثل کابیناسیون و فلشینگ و ... هستند. در این مقاله سعی شده که توسط یک پروژه ی عملی یکی ازراه های کنترل نویز بیان شود. مدل وپلیامز و هاوکینگز روش مناسبی برای به دست آوردن سیگنال های صوتی، کاربردی است. تجزیه و تحلیل ها دربارہ نویز نشان می دهد که قفسه سوراخ دار می تواند به طور موثری بهکاهش نویز کمک کند. راه های راستی آزمایی در این خصوص یکی از طریق آزمایش تجربی و دیگری از طریقشبیه سازی سیالاتی است، که ما در اینجا به

اختصار آن را توضیح می دهیم.

کلمات کلیدی:

شیرهای کنترلی، شبیه سازی سیالاتی، تحلیل صوت

صفحه اختصاصی مقاله و دریافت فایل کامل: <https://civilica.com/doc/1012455>



دومین کنفرانس ملی فرآیندهای گاز و پتروشیمی

بسمتعالی

کواهی ارائه

بدین وسیله گواهی می شود مقاله با عنوان

شبیه سازی و رفع مشکل ایجاد صوت بالا در شیر کنترلی

توسط نویسندگان

سیدعلی خادم، عبدالحسین سلیم ابرده

دومین کنفرانس ملی فرآیندهای گاز و پتروشیمی (ارديبهشت ماه ۱۳۹۸) در دانشگاه بجنورد به صورت پوستر ارائه شد. این پوستر از طرف نویسندگان به شرکت پرهام صنعت شایان تقدیم می شود.

دکتر احمد محقر
رئیس کنفرانس

دکتر علی گرمرویی اصیل
دبیر اجرایی کنفرانس
Dr. A. Garmroodi Asil

2nd GPP National Conference on Gas and Petrochemical Processes

۱۳-۱۱ اردیبهشت ۹۸ - دانشگاه بجنورد
ادرس دبیر خانه: بجنورد، کیلومتر ۴ جاده اسفراین، دانشگاه بجنورد، دانشکده پتروشیمی
تلفن و فاکس: ۰۵۱۳۳۲۲ ۱۱۲۵-۲۶
سایت کنفرانس: www.gppconf.ir

SHAYAN SANAT